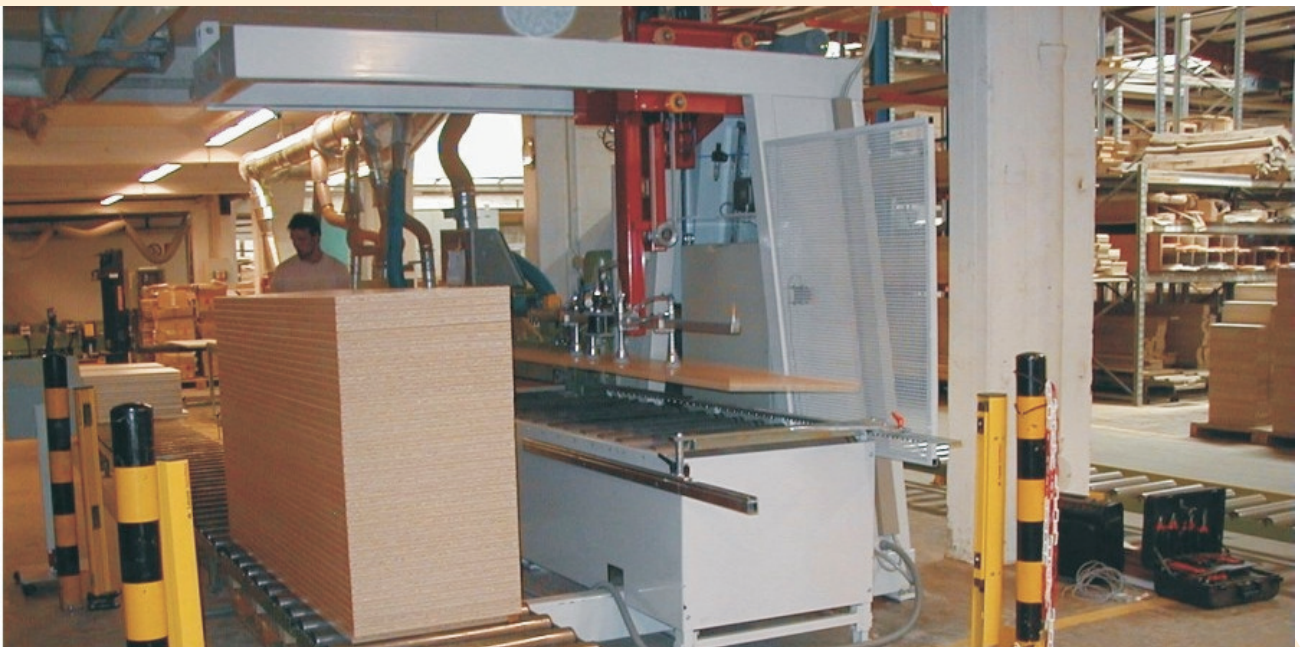




## Vakuumstapelanlage Vakuumbeschickungsanlage

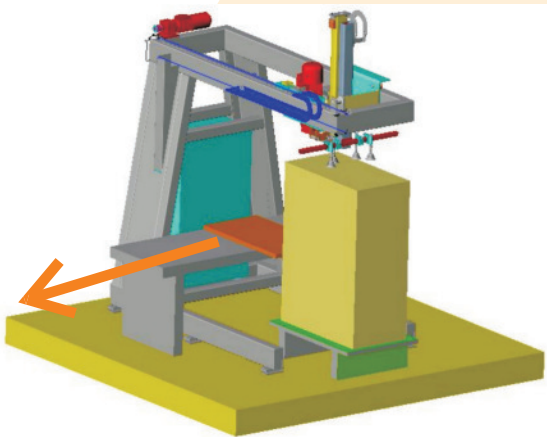
- geringe Bauhöhe
- sehr geringe Rüstzeiten
- sichere Vakuumtechnik, auch für sägerauhe Werkstücke
- programmierbare Abläufe



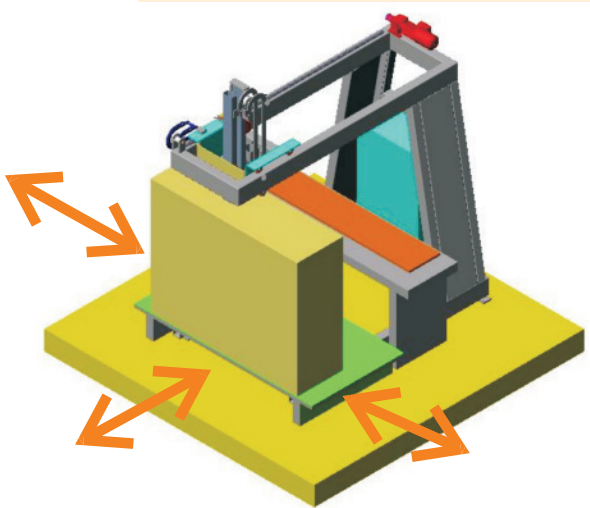
# Vakuumstapelanlage Vakuumbeschickungsanlage

## Das Ziel dieser Anlage ist:

- Stapelentnahme bzw. Zuführung nach 3 Seiten offen zu gestalten, um möglichst einen universellen Einsatz zu ermöglichen, sowie eine relativ hohe Taktleistung zu erreichen (ohne Grube / ohne Scherenhubtisch)
- geringe Bauhöhe durch Teleskophubachse
- sehr geringe Rüstzeiten beim Produktwechsel zu schaffen
- diverse, sich des öfteren wiederholende, Stapelbilder und Programmabläufe abspeichern zu können.
- eine sehr funktionssichere Vakuumtechnik zu schaffen, da auch sägerauhe Werkstücke gehandelt werden müssen
- das Wiederanfahren bedingt durch Situationen wie: Not-Aus, Produktwechsel, Stapelwechsel usw. so schnell wie möglich zu erreichen.



horizontale bzw. vertikale Verfahrachse



Stapel Zuführung bzw. Abtransport  
von drei Richtungen aus möglich.

## Einsatzgebiete:

Kantenanleimmaschinen  
Bohrautomaten  
Hobelmaschinen  
Schleifmaschinen  
Verpackungsmaschinen  
Optimierungs-Kapplanlagen

## Technische Daten:

### Werkstücksabmessungen:

Länge ab: 200 - 3 000 mm  
Breite: 80 - 1 200 mm  
Stärke bis: 10 - 60 mm  
Werkstückgewicht bis: 60 kg

### Stapelabmessungen:

Länge ab: 200 - 3 000 mm  
Breite bis: 1 200 mm  
Höhe bis: 1 500 mm

### Leistungsdaten:

10 Werkstücke/min. bei  
Einzelteilmanipulation