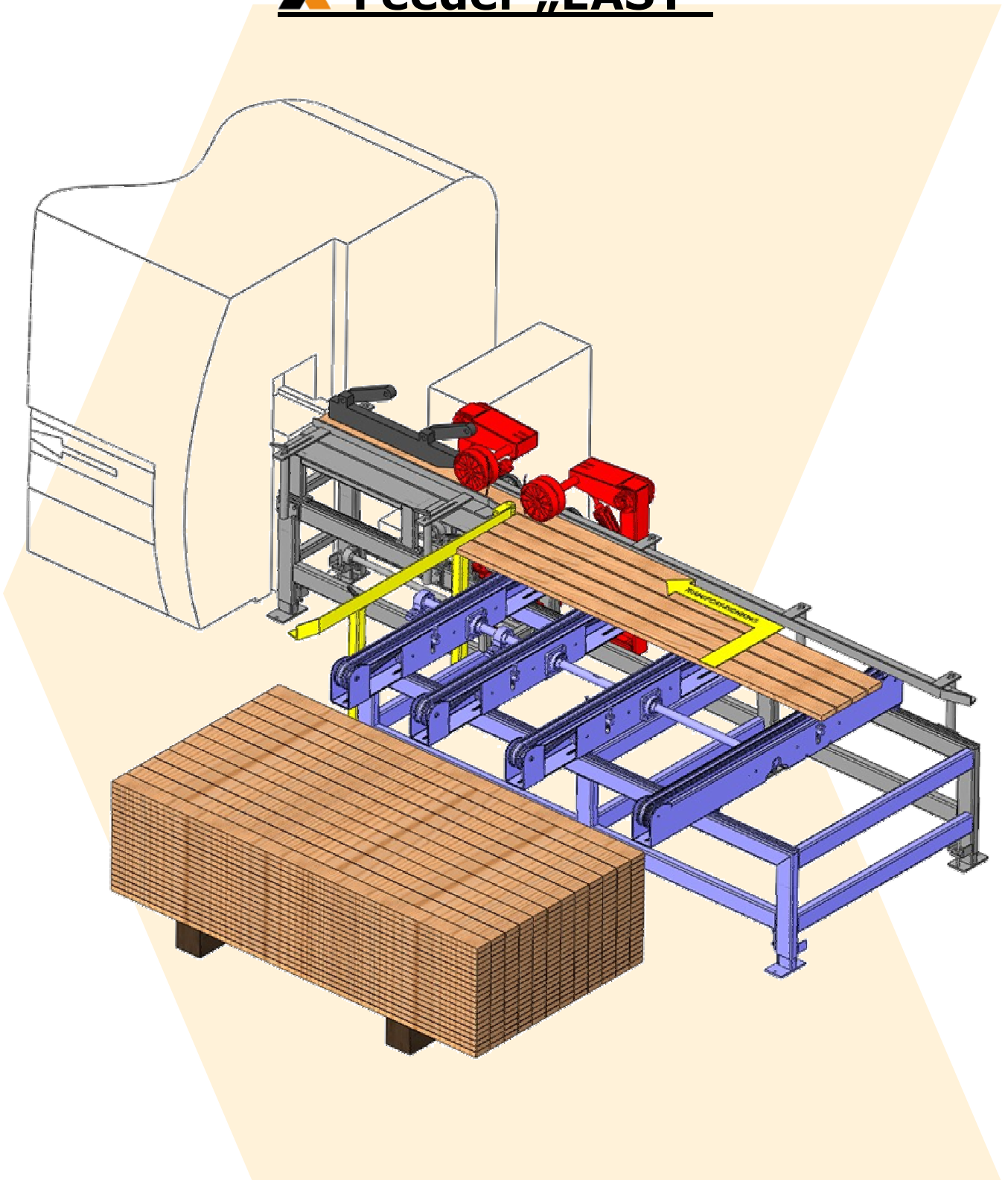
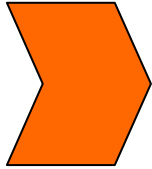


Flachmagazin mit Beschleuniger **X-Feeder „EASY“**

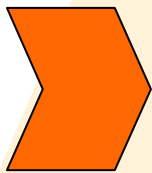


Vorteile



- Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung mittels Frequenzumformer (keine hydraulische Regelung)
- Kontinuierliches Beschicken der Hobelmaschine
- Keine Hobelschläge da die Teile Stoß an Stoß der Hobelmaschine zugeführt werden
- Geringe Umrüstzeiten
- Visuelle Begutachtung durch den großzügigen Flachpuffer

OPTIONEN



- Automatische Geschwindigkeitsanpassung an die Hobelmaschine
- Anpassung der Arbeitshöhe zum Abrichttisch
- Koppeln des Führunglineales mit dem Fügelineal der Hobelmaschine
- Aushebeschienen zur Staudruckreduzierung bei größeren Querschnitten
- Erweiterungsmöglichkeiten Beschickung , Scherenhubtisch, Kippentapelung oder Vakuumentapelung
- Automatische Paketzuführung durch Schwerlastkettenförderer/ Scherlastrollenbahnen

Technische Daten:

Werkstückabmessungen

Länge	600 - 6000	Mm (optional 300 mm)
Breite	50 - 300	mm
Stärke	20 - 80	mm

Leistung: bis 40 Teile/min

Breiten bis 150 mm und Stärken bis 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 60 m/min

Breiten bis 300 mm und Stärken bis 50 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 40 m/min