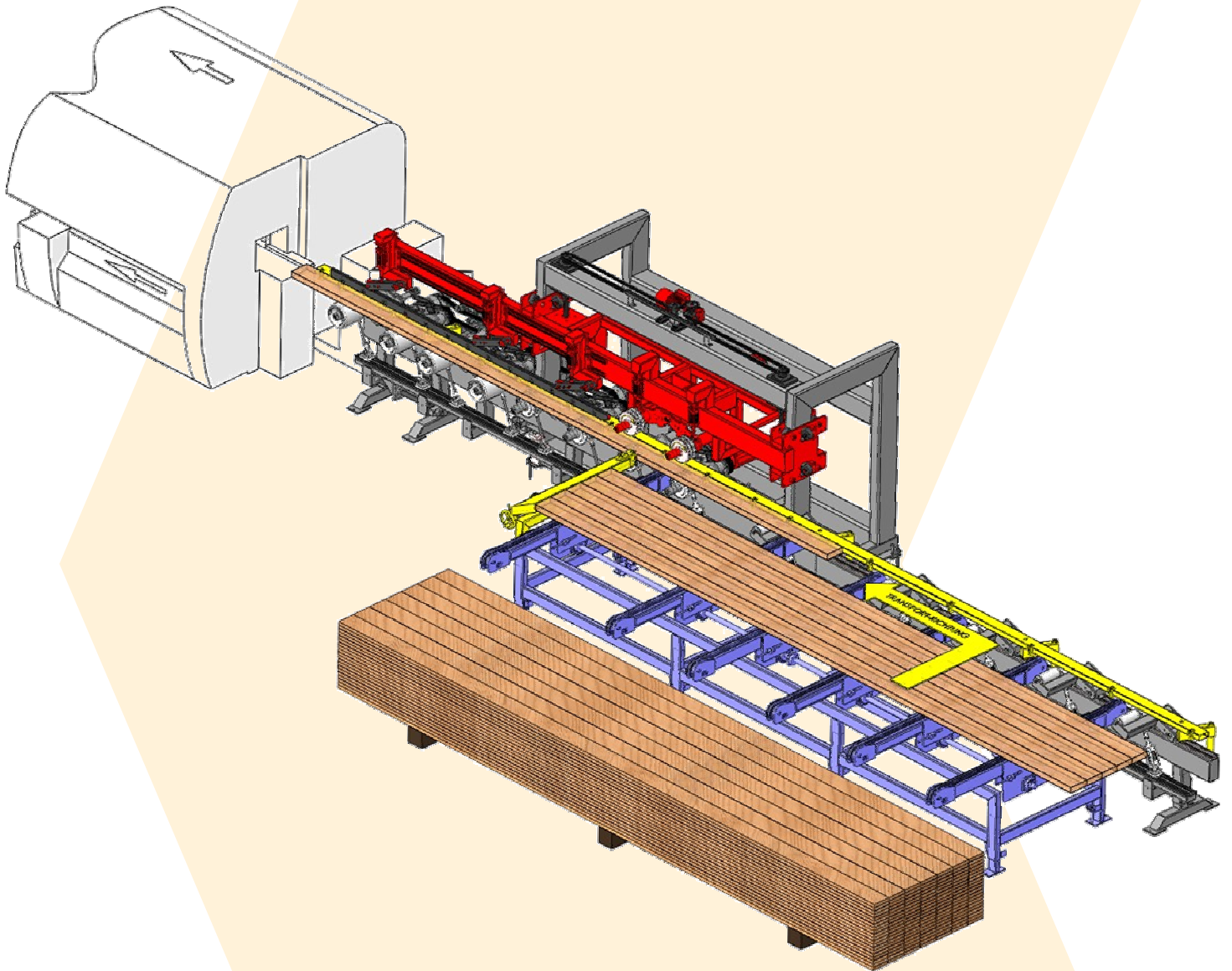
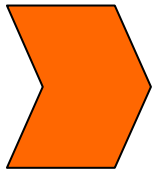


Flachmagazin mit Beschleuniger **X-Feeder „STRONG“**



Vorteile



- Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung mittels Frequenzumformer (keine hydraulische Regelung)
- Kontinuierliches Beschicken der Hobelmaschine
- Keine Hobelschläge da die Teile Stoß an Stoß der Hobelmaschine zugeführt werden
- Geringe Umrüstzeiten
- Visuelle Begutachtung durch den großzügigen Flachpuffer

OPTIONEN



- Automatische Geschwindigkeitsanpassung an die Hobelmaschine
- Anpassung der Arbeitshöhe zum Abrichttisch
- Koppeln des Führunglineales mit dem Fügelineal der Hobelmaschine
- Aushebeschienen zur Staudruckreduzierung bei größeren Querschnitten
- Erweiterungsmöglichkeiten Beschickung , Scherenhubtisch, Kippentstapelung oder Vakuumentstapelung
- Automatische Paketzuführung durch Schwerlastkettenförderer/ Scherlastrollenbahnen

Technische Daten:

Werkstückabmessungen

Länge	1000 - 6000	mm
Breite	50 - 300	mm
Stärke	20 - 200	mm

Leistung: bis 40 Teile/min

Breiten bis 300 mm und Stärken bis 80 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 150 m/min

Breiten bis 300 mm und Stärken bis 200 mm
Vorschubgeschwindigkeit max. 100 m/min