

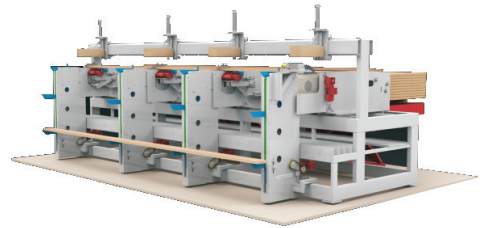
Ausführung
mit Paternoster

XSTACKER SAWS

Vorteile:

- zum Stapeln von Werkstücken nach Keilzinkenanlagen
- automatisches Kappen in mehrere Fixlängen
- durch die module Ständerbauweise keine Längenbegrenzung der Werkstücke nach oben





XSTACKER SAWS

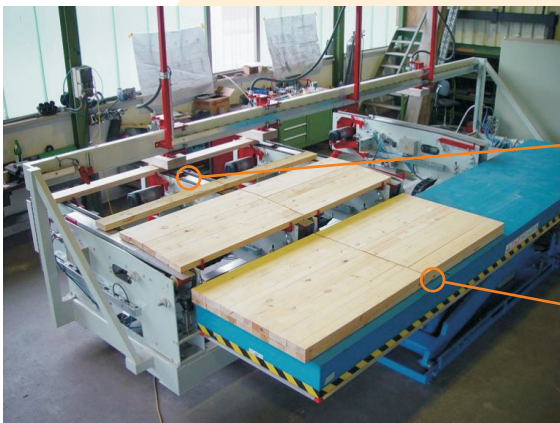


Funktionsbeschreibung:

Die Anlage ermöglicht nach dem Ausstoßen der Werkstücke diese gleich in mehrere Fixlängen zu kappen.
Das Ziel ist eine optimale Auslastung der Keilzinkenanlage.

Einsatzgebiete:

Hinter Keilzinkenanlagen



auf Werkstücklänge
einstellbare Stapleinheit

Scherenhubtisch

Kappsäge



Technische Daten:

Werkstücksabmessungen:

Länge: ab 700 mm
Breite: 50 - 220 mm
Stärke: 20 - 80 mm

Stapelabmessungen:

Länge ab: 700 mm
Breite bis: 1 200 mm
Höhe bis: 1 200 mm

Leistungsdaten:

max. bis 12 - 15 Teile/min