



XFEEDER

Das Flachmagazin mit Beschleuniger in den Größen S, M und L, selbstverständlich an ihre Bedürfnisse angepasst.

Vorteile:

- Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung mittels Frequenzumformer (keine hydraulische Regelung)
- Kontinuierliches Beschicken der Hobelmaschine
- Keine Hobelschläge, da die Teile Stoß an Stoß der Hobelmaschine zugeführt werden
- Geringe Umrüstzeiten
- Visuelle Begutachtung durch den großzügigen Flachpuffer





XFEEDER S / M / L

Einsatzgebiete:

Vor Hobelmaschinen, Kehlautomaten, Mehrfachablängsägen, Kappsägen, Bandsägen, Verpackungsmaschinen usw.

Optionen:

- Automatische Geschwindigkeitsanpassung an die Hobelmaschine
- Anpassung der Arbeitshöhe zum Abrichttisch
- Koppeln des Führunglineales mit dem Fügelineal der Hobelmaschine
- Aushebeschienen zur Staudruckreduzierung bei größeren Querschnitten
- Erweiterungsmöglichkeiten: Scherenhubtisch, Kippentapelung oder Vakuumentapelung
- Automatische Paketzuführung durch Schwerlastkettenförderer/ Schwerlastrollenbahnen

Technische Daten:

XFEEDER S

Werkstückabmessungen:
Länge 600 - 6000 mm
(optional 300 mm)
Breite 50 - 300 mm
Stärke 20 - 80 mm

Leistung:
bis 40 Teile/min

Vorschubgeschwindigkeit:
bei Breiten bis 150 mm
und Stärken bis 50 mm
max. 60 m/min

bei Breiten bis 300 mm
und Stärken bis 50 mm
max. 40 m/min

XFEEDER M

Werkstückabmessungen:
Länge 1000 - 6000 mm
Breite 50 - 300 mm
Stärke 20 - 200 mm

Leistung:
bis 40 Teile/min

Vorschubgeschwindigkeit:
bei Breiten bis 150 mm
und Stärken bis 50 mm
max. 120 m/min

bei Breiten bis 300 mm
und Stärken bis 80 mm
max. 80 m/min

XFEEDER L

Werkstückabmessungen:
Länge 1000 - 6000 mm
Breite 50 - 300 mm
Stärke 20 - 200 mm

Leistung:
bis 40 Teile/min

Vorschubgeschwindigkeit:
bei Breiten bis 300 mm
und Stärken bis 80 mm
max. 150 m/min

bei Breiten bis 300 mm
und Stärken bis 200 mm
max. 100 m/min

